

## Solución de extracción de disolventes de la serie Soxtec™ 2000



Sistemas de extracción de disolventes Soxtec™ para detectar de una forma segura, práctica y económica materia soluble o extraíble. Los sistemas Soxtec™, que suelen ser cinco veces más rápidos que los clásicos equipos Soxhlet, realizan análisis rápidos sin perder precisión ni exactitud. La serie Soxtec™ 2000 está compuesta por 4 sistemas de extracción de disolventes diferentes y un exclusivo sistema de hidrólisis patentado (SoxCap 2047) para el proceso de hidrólisis, incluyendo la filtración y el lavado.

Muestra	Parámetros
Alimentos, piensos, agricultura, suelos, aguas residuales, lodo, textiles, plástico, productos petroquímicos, farmacéuticos, papel y una amplia variedad de productos industriales.	Grasas crudas, grasas totales Materia extraíble

## Solo hay que cargar, iniciar y listo

FOSS lleva 30 años desarrollando y suministrando instrumentos con una misión: facilitar los análisis rutinarios en todo momento.

## Un gran avance

Ya en 1975, revolucionamos el campo de la extracción de disolventes introduciendo la técnica de dos fases patentada por Edward Randall para realizar los procesos de ebullición y aclarado como RaFaTec: Randall Fat Tecator. Seis años más tarde, FOSS presentó un sistema mejorado, Soxtec™, basado en la tecnología Tecator™, que también se utilizaba para recuperar disolventes. Soxtec 2050 es el siguiente gran avance en el campo de extracción de disolventes. Un extractor de disolventes que prácticamente no necesita ayuda del personal de laboratorio.

Un analizador Soxhlet completamente automático, el más rápido del mercado, que utiliza menos disolvente y menos agua.

## Una solución rentable

Los extractores Soxtec™ varían en capacidad y funcionamiento, desde el pequeño Soxtec 2045 hasta el Soxtec 2050, completamente automatizado. Todos los modelos Soxtec utilizan nuestro concepto de manipulación de lotes para que el procesamiento de muestras sea lo más sencillo y seguro posible. Sean cuales sean sus necesidades de extracción Soxhlet, podemos ofrecerle la solución adecuada.

## La seguridad es importante

Una mínima manipulación garantiza la seguridad durante todo el proceso. Una vez que se carga la muestra, el disolvente se añade en un sistema seguro cerrado. El dispensador de disolventes, la recuperación automática de disolventes y la campana extractora incorporada limitan el vapor de los disolventes al mínimo para garantizar un entorno de trabajo seguro.

La seguridad siempre ha sido muy importante para nosotros, la única pieza eléctrica de la unidad de extracción, la placa, es resistente a las chispas. Los sensores de temperatura dobles garantizan que la temperatura ajustada será siempre la misma y que ningún disolvente llegará al punto de ignición.

El sistema Soxtec™ 2050 garantiza un entorno de trabajo seguro, todo el proceso de análisis tiene lugar en un sistema seguro y cerrado. Está diseñado



y pensado para ir más allá de la estricta normativa de seguridad internacional. Sencillamente no hay ningún sistema de extracción de disolventes más seguro.



## Comodidad en el funcionamiento

La automatización del sistema Soxtec 2050 mejora la eficiencia. La eficiencia del laboratorio aumenta aún más gracias a las herramientas de manipulación específicas que incluye el sistema Soxtec. Las sencillas herramientas de manipulación de muestras por lotes ahorran tiempo, simplifican el uso y minimizan el riesgo de error por parte del operador. Ya no es necesario manipular los dedos ni las cubetas de extracción calientes.

	Soxhlet	Soxtec™
<b>Tiempo de extracción</b>	Entre 8 y 16 h	Aproximadamente 1,5 h
<b>Seguridad</b>	Deficiente	Integrada
<b>Condición de extracción</b>	Elución repetida con disolvente frío	Extracción mediante ebullición y enjuague
<b>Función de recuperación de disolvente</b>	No disponible	Disponible

Diferencias entre los métodos Soxhlet y Soxtec™

# Tecnología



## Sistemas Soxtec™

Sistemas de extracción de disolventes para detectar de forma segura la materia soluble presente en alimentos, piensos, suelos, polímeros, textiles, pulpa de papel, etc. Sean cuales sean sus necesidades de extracción Soxhlet, podemos ofrecerle la solución adecuada.

	Soxtec™ 2045	Soxtec™ 2043	Soxtec™ 2055	Soxtec™ 2050	SoxCap™ 2047
Posiciones de muestra	2	6	6	6	6
Capacidad, muestras al día	12	36	36	42	36
Volumen de disolvente por muestra	Entre 50 y 70 ml	Entre 40 y 50 ml	Entre 70 y 90 ml	Entre 70 y 90 ml	–
Recuperación de disolventes	80 %	80 %	80 %	80 %, automática	–
Adición de disolventes en un sistema cerrado	No	No	Sí	Sí	–
Programable	Sí	Sí	Sí	Sí	No
Totalmente automatizado	No	No	No	Sí	No
Funcionamiento por la noche	No	No	No	Sí	No
Manipulación de lotes	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Cubetas de extracción	Cristal y aluminio	Cristal y aluminio	Cristal y aluminio	Cristal y aluminio	–
Dedales	Celulosa, cristal	Celulosa, cristal	Celulosa, cristal	Celulosa, cristal	Celulosa
Diámetro del dedal	26,33	26	26,33	26,33	30
Volumen del dedal	30 ml o 65 ml en función del tamaño del dedal	30 ml	30 ml, 65 ml en función del tamaño del dedal	30 ml, 65 ml en función del tamaño del dedal	50 ml
Calentamiento	Eléctrico controlado de forma remota	Eléctrico controlado de forma remota	Eléctrico controlado de forma remota	Eléctrico controlado de forma remota	Eléctrico
Rango de temperatura	Entre 0 y 285 °C	Entre 0 y 285 °C	Entre 0 y 285 °C	Entre 0 y 285 °C	–
Protección de sobretemperatura	145, 210 y 330 °C	145, 210 y 330 °C	145, 210 y 330 °C	145, 210 y 330 °C	–
Consumo eléctrico	1500 W	1500 W	1550 W	1590 W	500 W
Consumo de agua	2 l/min	2 l/min	2 l/min	2 l/min	0,4 l/min
Sistema economizador de agua	No	No	No	Sí	No
Dimensiones, cm	34x27x58	51x32x58	60x38x58	60x38x58	19x30x11
Precisión	± 1 % relativo	± 1 % relativo	± 1 % relativo	± 1 % relativo	± 1 % relativo

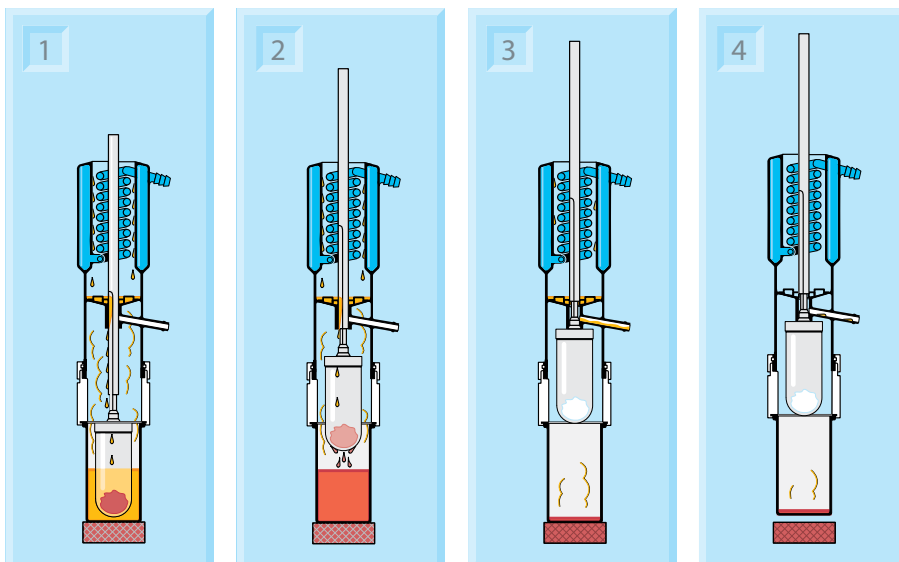


## Funcionamiento totalmente automatizado sin supervisión

El sistema Soxtec 2050 utiliza una nueva técnica de extracción de disolventes en cuatro pasos patentada. Realiza los procesos de ebullición, enjuague y recuperación de disolventes. En el cuarto paso, la cubeta de muestras se despega de la placa, utilizando el calor residual para el secado previo y eliminando el riesgo de secado por ebullición. Todo el proceso es una operación totalmente automatizada sin supervisión. Solo hay que cargar, iniciar y listo. El sistema Soxtec 2050 incluso se apagará automáticamente una vez finalizado el proceso. Dado que libera a los operadores de las tareas rutinarias, el sistema Soxtec 2050 ayuda a mejorar la productividad de su laboratorio. Y es muy silencioso, una ventaja adicional para el entorno de trabajo en el laboratorio.

## Flexibilidad de aplicación

Los sistemas Soxtec están desarrollados para obtener la máxima flexibilidad de aplicación. Los usuarios pueden diseñar y optimizar fácilmente sus propias aplicaciones para detectar de una forma precisa y segura materia soluble en los alimentos, los piensos, los sectores medioambientales e industriales. Soxtec puede manipular volúmenes de muestras de mayor tamaño (dedal de 33 x 80 mm estándar), y su rango de temperatura más elevado permite incluso utilizar disolventes con altos puntos de ebullición, como el tolueno y el xileno. Además, la interconexión de disolventes de cristal/teflón permite utilizar aplicaciones sensibles al metal.



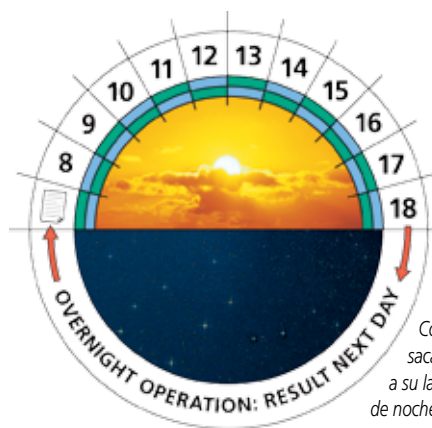
## Cuatro pasos automáticos

- 1 **Ebullición**  
Solubilización rápida en disolvente hirviendo.
- 2 **Enjuague**  
Eliminación eficaz de la materia soluble restante.
- 3 **Recuperación**  
Recuperación automática del disolvente destilado para su reutilización.
- 4 **Secado previo**  
Eliminación del riesgo de secado por ebullición.

## El más rápido del mercado

Normalmente cinco veces más rápido que la clásica técnica Soxhlet, en aplicaciones de alimentos y piensos, los sistemas Soxtec son los extractores Soxhlet más rápidos del mercado.

Con el sistema Soxtec 2050 puede extraer hasta siete lotes al día, sin perder ni un ápice de precisión y exactitud. Los sistemas Soxtec utilizan métodos aprobados oficialmente, como por ejemplo, grasas en piensos (AOAC, ISO), cereales (ISO), carne (AOAC), PCB (EPA) y pulpa de papel (SCAN).



Con el sistema Soxtec™ 2050, sacará el máximo partido posible a su laboratorio, tanto de día como de noche.

## Análisis de grasas totales

En los alimentos, los cereales y los piensos, la grasa suele tener forma de fosfolípidos y glicolípidos o lipoproteínas. Estas formas vinculadas de grasa no se recuperan a través de los procedimientos de extracción de disolventes habituales, sino que en primer lugar deben liberarse mediante la hidrólisis de los ácidos.

El sistema SoxCap™ 2047 es una parte esencial de los sistemas Soxtec. Ofrece análisis de las grasas totales según los métodos reconocidos. El sistema SoxCap realiza los procesos de hidrólisis, filtración y lavado sin transferir muestras. Esta técnica patentada ofrece un gran volumen junto con una manipulación mínima mediante herramientas de manipulación de lotes. Es el único sistema de hidrólisis que ha sido validado de forma paralela a un estudio conjunto.

## Precisión

La precisión del método SoxCap se ha verificado en comparación con el método prEN ISO/DIS 7302 revisado, ya que se utilizaron las mismas muestras y los análisis se realizaron al mismo tiempo. prEN ISO/DIS 7302 pasó a ser ISO11085 tras su publicación.

## Ahorre tiempo y dinero

El sistema Soxtec 2050 reduce el tiempo de análisis, aumentando el volumen hasta siete extracciones al día. Además, la función de cierre automático permite utilizar el sistema de noche\*. Su funcionamiento automático libera a los operadores de las arduas tareas rutinarias, aumentando así la eficiencia del laboratorio.

La mayoría de los usuarios prefiere cubetas de extracción de aluminio, solo las aplicaciones medioambientales requieren cubetas de cristal. Las cubetas de aluminio son irrompibles, y transfieren el calor rápidamente, lo que a su vez reduce el tiempo de calentamiento y secado.

Los sistemas Soxtec utilizan tecnología ecológica. En comparación con el clásico Soxhlet, estos sistemas utilizan un volumen de disolvente mucho menor. Ningún otro extractor Soxhlet del mercado utiliza disolventes de un modo tan eficaz. Gracias a la recuperación de disolventes, suelen utilizarse 16 ml de disolvente por muestra, lo que reduce al mínimo los costes de adquisición y eliminación de los disolventes. El control de agua integrado minimiza el consumo de agua.

*\*Sujeto a la normativa local*

<b>Tiempo de extracción mucho más reducido</b>	<b>Soxhlet</b>	<b>Soxtec™</b>
Analito	Tiempo de extracción	Tiempo de extracción
Grasas en los piensos	Entre 2 h y 16 h	1 h
Grasas en los alimentos (por ejemplo, carne y cereales)	Entre 2 h y 16 h	1 h
PCB, PAH y pesticidas en suelos	17 h	2 h
Aceite y grasa en el agua	4 h	45 min
Materia extraíble en polímeros y caucho	Entre 2 h y 48 h	Entre 1 h y 5 h
Materia extraíble en papel y pulpa	Entre 2 h y 48 h	Entre 1 h y 5 h
Materia extraíble en explosivos y propulsores	16 h	1 h
Hidrocarburos en roca de petróleo	24 h	2 h
Aceite acabado en textiles y fibras sintéticas	2 h	30 min
Revestimiento antiaglomerante en fertilizantes	Entre 3 h y 4 h	1 h
Detergente en detergente en polvo	5 h	1 h
Grasas en cuero	5 h	1 h

# FOSS



**NUEVO:** Garantía ampliada de los instrumentos para todos los nuevos clientes de FossCare

## Proteja su inversión con un contrato de asistencia FossCare™

Deje que FOSS se ocupe de usted para obtener el máximo retorno de su inversión en análisis. Consiga una garantía de cuatro años con el nuevo Contrato de mantenimiento preventivo FossCare Premium o de dos años con cualquier otro contrato FossCare. Además de la tranquilidad que supone contar con ese período de garantía, el mantenimiento preventivo continuo merece la pena porque mantiene sus instrumentos de análisis en perfecto estado día a día, año tras año.

### Por qué optar por el mantenimiento preventivo

Como sucede con cualquier solución analítica, es esencial que su instrumento FOSS tenga un mantenimiento regular para garantizar un rendimiento óptimo y prolongar su vida útil. Para librarse de los costosos tiempos de inactividad debe seguir las indicaciones del fabricante y sustituir las piezas antes de que se desgasten. A su vez, esto también contribuye a garantizar resultados sistemáticos y fiables del más alto nivel.

El mantenimiento predictivo y preventivo combinado con la asistencia en todo el mundo de 300 especialistas en calibración, software, aplicaciones y servicios mantienen sus instrumentos en perfecto estado todo el año.



### Ventajas de un contrato de asistencia FossCare:

- Garantía ampliada (dos o cuatro años, dependiendo del contrato elegido)
- Mantenimiento regular; el instrumento se diagnostica, limpia, ajusta, prueba, optimiza y recalibra
- Tiempo de inactividad mínimo gracias a la sustitución de componentes antes de que se desgasten
- Resultados fiables, precisos y sistemáticos, en los que siempre podrá confiar
- Visitas de mantenimiento preventivo cuando más le convenga (a su empresa)
- Asistencia telefónica fuera de horario y fines de semana (consulte en su oficina FOSS)
- Un presupuesto de servicio fijo y ajustado evita gastos imprevistos
- Descuentos en servicios adicionales, recambios, formación, reactivos, consumibles y actualizaciones de software

Póngase en contacto con su oficina local de Foss si necesita información. Teléfono: +34 93 494 99 40

Dedicated Analytical Solutions

# Información del pedido

## Soxtec™ 2043:

---

20430001	Soxtec 2043, 230 V completo con: 1 unidad de extracción Soxtec 2043 1 unidad de control Soxtec 2046 1 kit de accesorios rutinarios de alimentos/agrícola, compuesto por: Cubetas de extracción (1 juego de 6), soporte de cubeta, dedales (juego de 25), adaptadores de dedal (1 juego de 6), Base de dedal, juntas de vitón y butilo, Manual y Nota de aplicación.
20430002	Soxtec 2043, 115 V. Igual que el anterior.

### Consumibles y accesorios de Soxtec™ 2043:

15220018	Dedales de celulosa: 26 mm (juego de 25)
10001467	Controlador de dedales
10001464	Plataforma de dedal
10001080	Soporte de dedal
10001431	Soporte de cubeta
10001473	Base de dedal, metal
10001462	Cubetas de extracción (juego de 6), aluminio
10001820	Cubetas de extracción (juego de 6), cristal
10002516	Juntas para condensadores, vitón (juego de 6)
10002517	Juntas para condensadores, butilo (juego de 6)
10005712	Juntas para condensadores, teflón (juego de 6)
10010524	Juntas para condensadores, poliuretano (juego de 6)

## Soxtec™ 2045:

---

20450001	Soxtec 2045, 230 V completo con: 1 unidad de extracción 2045 1 unidad de control 2046 1 kit de accesorios rutinarios de alimentos/agrícola, compuesto por: Cubetas de extracción (1 juego de 2), soporte de cubeta, dedales (juego de 25), adaptadores de dedal (1 juego de 6) Base de dedal, juntas de vitón y butilo Manual y Nota de aplicación.
20450002	Soxtec 2045, 115 V. Igual que el anterior.

### Consumibles y accesorios de Soxtec™ 2045

15220045	Dedales de celulosa: 33 mm (juego de 25) grosor único
15220030	Dedales de celulosa: 33 mm (juego de 25) grosor doble
15220018	Dedales de celulosa: 26 mm (juego de 25) grosor doble
10007524	Adaptador de dedal: 33 mm (juego de 6)
10001466	Adaptador de dedal: 26 mm (juego de 6)
10011723	Soporte de cubeta
10007446	Base de dedal, metal
10002290	Cubetas de extracción (juego de 2), aluminio
10002291	Cubetas de extracción (juego de 2), cristal

10002705	Juntas para condensadores, vitón (juego de 2)
10002706	Juntas para condensadores, butilo (juego de 2)

## Soxtec™ 2050:

---

20500001	Soxtec 2050, 230 V completo con 1 por cada unidad de extracción Soxtec 2050 1 por cada unidad de control Soxtec 2050 1 unidad de accionamiento Soxtec 2050 1 kit de accesorios rutinarios de alimentos/agrícola, compuesto por: Cubetas de extracción (3 juegos de 6), soporte de cubeta, plataforma de dedal, soporte de dedal, dedales (juego de 25), adaptadores de dedal (2 juegos de 6), Controlador de dedales, tenazas para las cubetas de extracción, base de dedal (2), base de cubeta, juntas de vitón y butilo, tubo de adición de disolventes, tubo de vaciado de disolventes, Manual y Nota de aplicación.
20500002	Soxtec 2050, 115 V. Igual que el anterior.

## Soxtec™ 2055:

---

20550001	Soxtec 2055, 230 V completo con 1 unidad de extracción Soxtec 2055 1 unidad de control Soxtec 2055 1 kit de accesorios rutinarios de alimentos/agrícola, compuesto por: Cubetas de extracción (3 juegos de 6), soporte de cubeta, base de dedal, soporte de dedal, dedales (juego de 25), Adaptadores de dedal (2 juegos de 6), controlador de dedales, tenazas para las cubetas de extracción, base de dedal (2), base de cubeta, juntas de vitón y butilo, tubo de adición de disolventes, tubo de vaciado de disolventes, Manual y Nota de aplicación.
20550002	Soxtec 2055, 115 V. Igual que el anterior.

### Consumibles y accesorios de Soxtec™ 2050 y Soxtec™ 2055

15220030	Dedal de celulosa: 33 mm (juego de 25) grosor doble
15220045	Dedal de celulosa: 33 mm (juego de 25) grosor único
10007510	Cubetas de extracción (juego de 6), aluminio
10007673	Cubetas de extracción (juego de 6), cristal
10007525	Juntas para condensadores, vitón (juego de 6)
10007526	Juntas para condensadores, butilo (juego de 6)
10007830	Juntas para condensadores, RESEL (juego de 6)
10013969	Juntas para condensadores, poliuretano (juego de 6)
15210072	Dispensador de disolventes

Para detectar las grasas totales, junto con los sistemas de extracción Soxtec™, recomendamos:

## SoxCap™ 2047

---

### Compatible con los modelos Soxtec 2050, 2055, 2045 (1045 HT2)

- 20470001 SoxCap™ 2047, 230 V, 50-60 Hz completo con:  
Placa de cerámica 2022, soporte de condensador con placa de válvula, condensador, vaso de precipitados de hidrólisis, vaso de precipitados, base de ebullición, bandeja de cápsulas (juego de 2), base de secado, cápsulas de cristal (2 juegos de 6), filtros (juego de 100), dedales (juego de 25), adaptadores (juego de 6), algodón, aspirador de agua, Manual de usuario
- 20470002 SoxCap™ 2047, 115 V, 50-60 Hz. Igual que el anterior.

## SoxCap™ 2047mini

---

### Compatible con los modelos Soxtec 2043 (1043 HT6)

- 20470003 SoxCap™ 2047mini, 230 V, 50-60 Hz completo con: Placa de cerámica 2022, soporte de condensador con placa de válvula, condensador, vaso de precipitados de hidrólisis, vaso de precipitados, base de ebullición, bandeja de cápsulas (juego de 2), base de secado, cápsulas de cristal mini (2 juegos de 6), filtros (juego de 100), dedales (juego de 25), adaptadores (juego de 6), algodón, aspirador de agua, Manual de usuario
- 20470004 SoxCap™ 2047mini, 115 V, 50-60 Hz. Igual que el anterior.

### Consumibles y accesorios de

#### SoxCap 2047 y SoxCap 2047mini

- 10012381 Filtros, juego de 100  
15220053 Dedales de celulosa de 28 x 22 mm, juego de 25  
10012233 Vaso de precipitados de hidrólisis  
10011595 Vaso de precipitados, bajo  
10013849 Condensador  
10013840 Condensador con conjunto de bandeja de goteo  
10012227 Base de ebullición  
10012229 Base de secado  
10012230 Bandeja de cápsulas  
10012379 Adaptadores, juego de 6  
10012378 Cápsulas de cristal, juego de 6 para SoxCap 2047  
60022802 Cápsulas de cristal mini, juego de 6 para SoxCap 2047mini únicamente  
15290009 Algodón, desengrasado



## Requisitos para la instalación

Soxtec™ 2043						
Equipo	Suministro eléctrico	Consumo de electricidad	Dimensiones an x f x al cm	Peso	Suministro de agua	Ventilación
Unidad de extracción	-	-	57 x 35 x 58	30 kg	2 l/min	Flujo de aire mínimo de la campana extractora 0,5 m/s (interbloqueado)
Unidad de control	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	1250 W	28 x 23 x 19	3 kg	-	-

Soxtec™ 2045						
Equipo	Suministro eléctrico	Consumo de electricidad	Dimensiones an x f x al cm	Peso	Suministro de agua	Ventilación
Unidad de extracción	-	-	34 x 27 x 58	18 kg	1-2 l/min	Flujo de aire mínimo de la campana extractora 0,5 m/s (interbloqueado)
Unidad de control	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	600 W	28 x 23 x 19	3 kg	-	-

Soxtec™ 2050						
Equipo	Suministro eléctrico	Consumo de electricidad	Dimensiones an x f x al cm	Peso	Suministro de agua	Ventilación
Unidad de extracción	-	-	60 x 38 x 58	30 kg	2 l/min	Flujo de aire mínimo de la campana extractora 0,5 m/s (interbloqueado)
Unidad de control	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	1550 W	31 x 24 x 16	3 kg	-	-
Unidad de accionamiento	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	40 W	40 x 28 x 12	8 kg	-	-

Soxtec™ 2055						
Equipo	Suministro eléctrico	Consumo de electricidad	Dimensiones an x f x al cm	Peso	Suministro de agua	Ventilación
Unidad de extracción	-	-	60 x 38 x 58	30 kg	2 l/min	Flujo de aire mínimo de la campana extractora 0,5 m/s (interbloqueado)
Unidad de control	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	1550 W	31 x 24 x 16	3 kg	-	-

SoxCap™ 2047 y SoxCap™ 2047 <sup>mini</sup>						
Equipo	Suministro eléctrico	Consumo de electricidad	Dimensiones an x f x al cm	Peso	Suministro de agua	
Placa caliente 2022	230 V, 50-60 Hz 115 V, 50-60 Hz	500 W	19 x 30 x 11	2,5 kg	Se necesitan 2 tomas: 0,4 l/min Toma de agua corriente para la bomba de vacío	

## Datos de rendimiento

	<b>Soxtec™ 2043</b>	<b>Soxtec™ 2045</b>	<b>Soxtec™ 2050</b>	<b>Soxtec™ 2055</b>
<b>Tamaño del dedal</b>	26 x 60 mm Aprox. 25 ml	33 x 80 mm, 65 ml, entre 0,5 y 15 g en función de la muestra		
<b>Volumen del disolvente</b>	40 ml	60 ml	70-90 ml	70-90 ml
<b>Tiempo de extracción</b>	Normalmente entre 40 y 60 min, en función de la aplicación			
<b>Capacidad por lote</b>	6 muestras	2 muestras	6 muestras	6 muestras
<b>Capacidad al día</b>	30-36 muestras	10-12 muestras	42 muestras	30-36 muestras
<b>Rango de medición</b>	0,1-100 % de grasa			
<b>Precisión</b>	Según las aprobaciones oficiales			
<b>Repetibilidad</b>	± 1 % rel. o superior con el 5-100 % de grasa			
<b>Tiempo de calentamiento</b>	desde 20 °C hasta 285 °C en 7-9 min (230 V)	desde 20 °C hasta 285 °C en 10 min (230 V)	desde 20 °C hasta 285 °C en 7-9 min (230 V)	desde 20 °C hasta 285 °C en 7-9 min (230 V)

	<b>SoxCap™ 2047</b> <b>SoxCap™ 2047mini</b>
<b>Tamaño de las muestras</b>	0,5 - 3 g
<b>Tiempo de hidrólisis</b>	60 min
<b>Rango de medición</b>	0,1 - 100 % de grasa
<b>Capacidad por lote</b>	6 muestras
<b>Capacidad al día</b>	Hasta 30 análisis

# FOSS

FOSS IBERIA, S.A.  
Avda. Josep Tarradellas, 8-10 bajos  
España

Tel.: +34 93 494 99 40  
Fax: +34 93 405 21 76

general@foss.es  
www.foss.es

